

Tauchbeizprotokoll Immersion Pickling Report



OTEC
Ihre Oberfläche – Unsere Technik

Für nichtrostende, austenitische und austenitisch-ferritische Stähle
For stainless, austenitic and austenitic-ferritic steels

Auftrag Nr.:

Order No.:

Kunde:

Customer:

Bauteile:

Parts:

Wareneingangsprüfung

Incoming Inspection:

Visuelle Prüfung auf Beschädigung

Ware bei Wareneingang in Ordnung

Visual Control: Receipt of pieces in good condition

Beizbehandlung:

Mode of pickling:

Tauchbeizung 120min/ 10- 20°C

Immersion pickling 120min/ 10-20°

Zusammensetzung:

Composition:

Flußsäure 5 – 6 %

Hydrofluoric acid

Schwefelsäure 5 – 8 %

Sulphuric Acid

Lösliche, organische Oxidationsmittel 5 – 7 %

Dissolvable, organic, oxidizing agents

Gesamteisengehalt: 10-15mg/ l

Ferron content:

Spülung/Reinigung:

Final rinsing:

Trinkwasser Hochdruckreiniger bei 150 bar

tap water high-pressure water cleaner at 150 bar

Passivieren

Passivating:

Aufsprühen Einwirkzeit 30min

Spray contact time 30min

Zusammensetzung:

Composition:

Salpetersäure 15 – 25 %

Nitric acid

Tauchbeizprotokoll

Immersion Pickling Report



OTEC
Ihre Oberfläche – Unsere Technik

Für nichtrostende, austenitische und austenitisch-ferritische Stähle
For stainless, austenitic and austenitic-ferritic steels

Spülung/Reinigung: Rinsing:	Trinkwasser Hochdruckreiniger bei 150 bar tap water high-pressure water cleaner at 150 bar
Trocknung: Drying	Trocknung der Bauteile mit heißer Luft und Druckluft Drying of the components with hot air and pressure air
Warenausgangsprüfung Outbound Control	Ware bei Warenausgang in gutem Zustand Outgoing goods in good condition
Verpackung Packing	Ware ordnungsgemäß verpackt Goods packed as ordered,
Bemerkungen Remarks:	Keine Beanstandung nothing to complain

OTEC Oberflächentechnik GmbH
Hüttenstr. 31
52355 Düren
Germany

Dipl. Ing Marc Jüssen
Datum/Unterschrift
Date/Signature